



اپوکسی میانی M.I.O

| شناخت فرآورده | | پوشش دو جزئی بر پایه رزین اپوکسی که شامل اکسید آهن میکائی است |
|-------------------|--------------------|---|
| داده های فنی: | جلوه: | مات |
| | فام: | طوسی روشن |
| جامد حجمی: | چگالی A+B | $1.1 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$ |
| | دمای اشتعال: | 26°C |
| ضخامت فیلم خشک: | زمان خشک شدن سطحی: | ۱۵۰-۱۰۰ میکرون |
| | زمان خشک شدن کامل: | ۶ ساعت در ۲۰ درجه سانتیگراد ۳ ساعت در ۳۵ درجه سانتیگراد ۷ روز در ۲۰ درجه سانتیگراد ۶ روز در ۳۵ درجه سانتیگراد |
| پوشش تئوری: | پوشش عملی: | $2/8 - 3/5 \text{ m}^2/\text{kg}$ |
| | زمان انبارداری: | بسته به ضریب اتلاف |
| بسته بندی: | بسته بندی: | ۱۲ ماه در شرایط استاندارد |
| | بسته بندی: | گالن ۶ کیلویی + ۱ لیتر هاردنر و حلب ۲۴ کیلویی + ۴ لیتر هاردنر |
| داده های کاربردی: | روش کاربرد: | اسپری هوا/بدون هوا، برس |
| | دمای کاربرد: | $5-10^\circ \text{C}$ |
| نسبت اختلاط: | رقیق کننده: | ۶ به ۱ وزنی |
| | زمان ژل شدن: | T310 |
| زمان بین دوپوشش: | شرایط نگهداری: | ۶ ساعت در ۲۵ درجه |
| | شرایط نگهداری: | حداکثر یک هفته |
| موارد کاربرد: | موارد کاربرد: | در محل خشک و خنک با تهویه مناسب |
| | موارد کاربرد: | برای محافظت سطوح فلزی در پالایشگاه ها، حفاری معدن، صنعت خمیر و کاغذ، فاضلابها، پلها، مخازن و مجتمع های پتروشیمی، خطوط لوله و سایر سطوح فلزی بکار میرود. |
| ویژگی های اساسی | ویژگی های اساسی | ۱- مقاومت سایشی و شیمیایی بالا |
| | ویژگی های اساسی | ۲- مناسب برای کاربرد در شرایط زیر نقطه شبنم |
| سیستم پیشنهادی: | سیستم پیشنهادی: | ۳- چسبندگی بالا بر روی آسترهای غنی از روی اپوکسی |
| | سیستم پیشنهادی: | ۴- به علت دارا بودن پودر MIO با توجه به ساختار ورقه ای آن مقاومت زیادی در مقابل زیادی در مقابل نفوذ یون و رطوبت دارد |
| سیستم پیشنهادی: | سیستم پیشنهادی: | ۱- یک لایه ۱۰۰ میکرونی پرایمرلارما پوشش |
| | سیستم پیشنهادی: | ۲- یک لایه ۱۵۰-۱۰۰ میکرونی اپوکسی میانی MIO |
| سیستم پیشنهادی: | سیستم پیشنهادی: | ۳- یک لایه ۲۰۰-۱۰۰ میکرونی رویه اپوکسی یا پلی اورتان |

